

COMUNICATO STAMPA

Nuova punta brevettata aumenta la vita utensile e riduce i costi produttivi

Un nuovo utensile di foratura brevettato dalla ATI Stellram ha notevolmente aumentato la produzione e ridotto i costi alla Young Touchstone, uno dei principali produttori mondiali di scambiatori di calore industriali.

La tecnologia Stellram® HardCore® ha decisamente trasformato una lavorazione nello stabilimento americano con sede nel Tennessee raddoppiando la media dei numeri di fori effettuati da ogni punta con un risparmio del 59% sui costi utensili.

Young Touchstone, appartenente alla Wabtec Corporation, si è rivolta alla ATI Stellram per ottenere aiuto in questo progetto di foratura di approssimativamente 1.000 fori di diam. 13 mm x 16 mm di profondità su piastre in acciaio 1018 CR utilizzato per diversi particolari di impianti di raffreddamento .

“ La sfida era identificare aree da incrementare con l'aumento della produttività e la riduzione dei costi. Con la lavorazione attuale, il costo della punta per foro era elevato e la vita utensile variava notevolmente” spiega Patrick Cann, specialista di metallo duro della ATI Stellram.

“Il team di progettazione e sviluppo del prodotto Stellram ha consigliato l'uso della tecnologia HardCore® come parte di una serie di cambiamenti progettati per un ulteriore miglioramento delle condizioni di taglio e della vita utensile. Sono state stabilite velocità ed avanzamenti che, non solo hanno raggiunto i livelli di produzione richiesti, ma hanno anche migliorato la vita utensile.

Segue

Nuova punta brevettata aumenta la vita utensile e riduce i costi produttivi

/2

“Dato che la vita utensile era sostanzialmente aumentata, il numero medio di fori per punta è passato da 15.000 a 30.000 e, come conseguenza, il costo per foro si è anche ridotto raggiungendo un risparmio del 59% in paragone al metodo precedente” aggiunge.

Chad Copeland, venditore della ATI Stellram, afferma che la tecnologia brevettata HardCore® è adatta per l'applicazione perché combina 2 ottime leghe di carburo in un utensile, eliminando il problema solitamente associato al cambio di utensile con diverse leghe di carburo.

“Questa nuova lega aiuta ad aumentare la vita utensile, eliminare le scheggiature e risolvere la durabilità o le problematiche di velocità di produzione. Mentre una delle leghe di carburo è progettata per resistere all'alta velocità del diametro esterno dell'utensile, la caratteristica robustezza dell'altra lega sostiene facilmente la bassa velocità al centro della punta” commenta.

Jeremy Kennedy, Coordinatore (supervisore) CNC alla Young Touchstone ha apprezzato il prodotto e gli sforzi della ATI Stellram. “ Il progetto della punta Hardcore significa che abbiamo una maggior vita utensile con un aumento dell'avanzamento e della velocità di taglio. Il supporto tecnico è stato eccellente e da allora io ho acquistato diversi prodotti ATI Stellram per altre applicazioni con grande successo”.

Le punte HardCore® sono disponibili in misure che vanno da 3 a 16 mm di diametro e con una capacità fino a 5 volte il diametro. Ulteriori dettagli sono disponibili online sul sito www.atistellram.com o da Elena Gandiglio al numero tel. 0041/22/3549711 (email : egandiglio@ATIEP.com).

-fine-