

COMUNICADO DE PRENSA

NUEVA FRESA PARA MATERIALES DIFÍCILES DE MECANIZAR

Una mayor velocidad de corte y un mayor avance son el distintivo de la nueva fresa esférica 5505VX de ATI Stellram, diseñada especialmente para utilizarse en un amplio abanico de materiales difíciles de mecanizar.

Pensada para ser utilizada en el sector aeroespacial, energético y en el de producción de matrices y de moldes, la fresa 5505VX de Stellram® es ideal para realizar desbastes entre medio y fuertes en aleaciones con base níquel, cobalto y titanio, así como en acero inoxidable, acero para herramientas y fundición.

La nueva versión de la herramienta cuenta con una gran selección de plaquitas helicoidales, de doble arista y de alto rendimiento en un buen número de calidades resistentes, entre las que se incluyen el SP6519, un sólido sustrato acabado con el resistente revestimiento TiAlN PVD de última generación.

ATI Stellram ha aumentado la capacidad de la herramienta para soportar las aplicaciones en las fresadoras más exigentes, ya que incorpora un tomillo de retención axial que fija aún más la plaquita a la cavidad y evita que se produzcan movimientos en cargas axiales pesadas.

“Este tomillo se encuentra detrás de la plaquita para añadir sujeción en el punto de contacto de modo que las fuerzas axiales queden absorbidas. Ofrece más seguridad incluso en las situaciones de mecanizado más extremas”, explica Gilles Festeau, Director de desarrollo técnico de ATI Stellram.

Gilles Festeau añade que “otra de las ventajas de la fresa 5505VX de Stellram® es el mejor acabado generado y la calidad de los componentes, así como la mayor duración de la herramienta y los menores niveles de inventario”.

Se encuentra disponible en una variedad de diámetros que van de los 20 mm a los 50 mm. Además, existen distintos tipos de mangos entre los que se incluyen el Weldon, el cilíndrico (normal), el cónico y el modular. El sistema modular permite al

más...

Nueva fresa para materiales difíciles de mecanizar/2...

usuario ampliar la longitud al diámetro del conjunto de extensión hasta 8:1 gracias al diseño combinado de la herramienta, la geometría de las plaquitas y el alargador de la herramienta.

Esta combinación contribuye a reducir el efecto de las fuerzas de corte, produciendo una acción de corte positiva en un entorno de corte más estable, ya que absorbe las vibraciones por medio del alargador de la herramienta fabricado en metal pesado.

ATI Stellram planea ampliar el programa este año con la presentación de herramientas de 12 mm y de 16 mm de diámetro.

Para obtener más información, visite www.atistellram.com o póngase en contacto con Elena Gandiglio por teléfono (00 41 22 354 9711) o mediante un correo electrónico (info@atiep.com).

ATI Stellram también ha lanzado su geometría de fresado 48 en las plaquitas de tipo "A", que no sólo proporciona una acción de corte suave sino que también ofrece unas capacidades de control de virutas extraordinarias.

fin

Nota para los editores:

ATI Stellram es una de las múltiples divisiones empresariales de ATI Engineered Products perteneciente al grupo de empresas ATI. ATI es un productor líder de metales especializados, entre los que se incluyen el titanio, las aleaciones de titanio, las aleaciones con base níquel y las superaleaciones así como las aleaciones especiales y el acero inoxidable. ATI Stellram posee instalaciones de producción en los Estados Unidos, el Reino Unido y Suiza. Cuenta con nueve oficinas de ventas en todo el mundo y una red de distribución de productos que abarca 40 países.

Issued by DMPR on behalf of:

ATI Stellram, European Headquarters

Emitido por DMPR en nombre de:

ATI Stellram, sede europea

Avenue du Mont Blanc
Case Postale 339
CH-1196 Gland
Switzerland