

Zu bearbeitende Materialien

Unlegierter Stahl

Legierter Stahl

Harte Werkstoffe

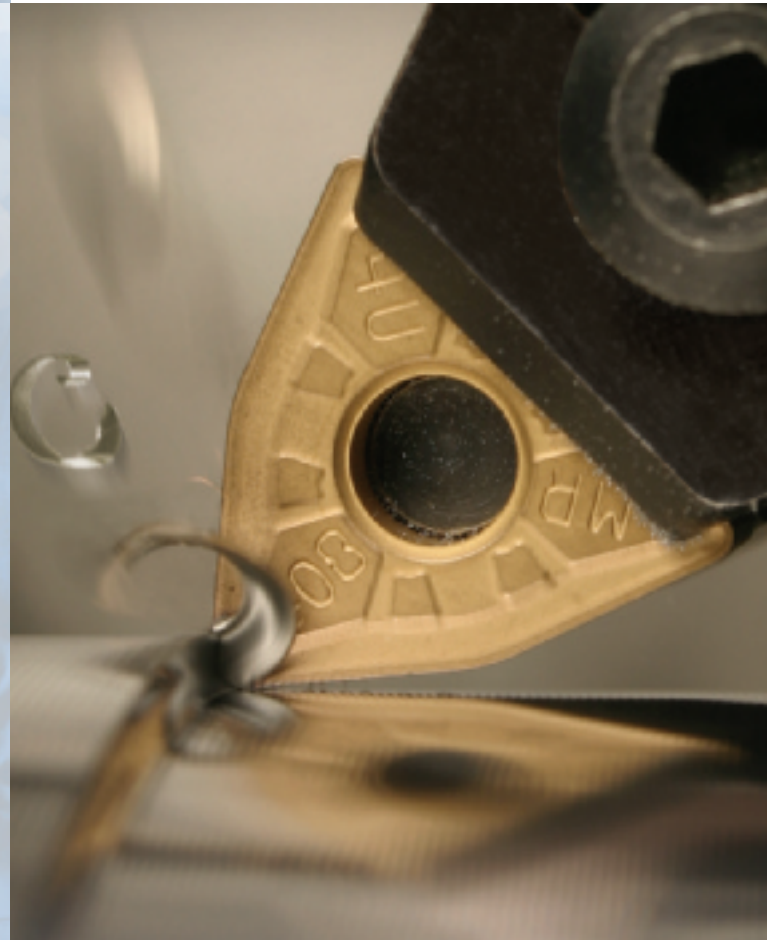


# NL37

## Nitro-Lok™ Ultra

Neue Hochleistungssorte  
bei der Zerspaltung von Stahl  
und Stahl-Legierungen

Erhöhen Sie Ihre  
**Schnittge-  
schwindigkeit**  
um bis zu 30%



Stellram® Präzisionswerkzeuge  
für alle Ihre Werkzeuganwendungen

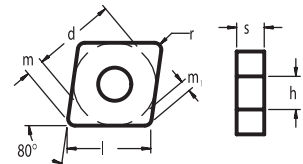


## IHR NUTZEN

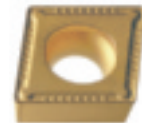
- **Erhöhte Standzeit** – durch die enorme Hitzebeständigkeit und Verschleißfestigkeit von NL37 kann die Standzeit um bis zu 200% erhöht werden.
- **Reduzierte Bauteilkosten** – Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit um bis zu 30% zur Verkürzung der Bearbeitungszeit.
- **Bessere Maschinennutzung** – NL37 erfordert weniger Werkzeugwechsel, so dass die Laufzeit pro Schneidkante bis zu 100% gesteigert werden kann.
- **Höhere Fertigungssicherheit** – Durch weniger Kantenausbrüche erzeugt NL37 gleichmäßigere Oberflächen und sichert konstant Toleranzen.
- **Geringere Umweltkosten** – NL37 kann zur Trockenbearbeitung eingesetzt werden, dadurch Reduzierung der Entsorgungskosten.
- **Geringerer Bearbeitungsaufwand** – bei Einsatz unter stabilen Bedingungen kann mit NL37 gehärteter Stahl von 52 bis 56HRc mit Schnittgeschwindigkeiten bis 65 m/min bearbeitet werden. Damit kann eine kostenintensive Weiterbearbeitung entfallen.

## Verfügbare WSP-Formen

Artikelbezeichnung	Sorte	EDP #	Abmessungen							
			d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)	m (mm)	m <sub>1</sub> (mm)	h (mm)	



CCMT09T308E-3G	NL37	029647		9,52	9,57	3,97	0,80	2,20	1,21	4,40
----------------	------	--------	--	------	------	------	------	------	------	------



CNMG120404E-2N	NL37	029702	NEU	12,70	12,90	4,76	0,40	3,30	1,81	5,16
CNMG120404E-3G	NL37	029701	NEU	12,70	12,90	4,76	0,40	3,30	1,81	5,16
CNMG120404E-4T	NL37	029703	NEU	12,70	12,90	4,76	0,40	3,30	1,81	5,16
CNMG120408E-2N	NL37	029648		12,70	12,90	4,76	0,80	3,08	1,69	5,16
CNMG120408E-3G	NL37	029649		12,70	12,90	4,76	0,80	3,08	1,69	5,16
CNMG120408E-3M	NL37	029650		12,70	12,90	4,76	0,80	3,08	1,69	5,16
CNMG120408E-4T	NL37	029651		12,70	12,90	4,76	0,80	3,08	1,69	5,16
CNMG120408E-4U	NL37	029652		12,70	12,90	4,76	0,80	3,08	1,69	5,16
CNMG120412E-2N	NL37	029704	NEU	12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16
CNMG120412E-3G	NL37	029654		12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16
CNMG120412E-3M	NL37	029653		12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16
CNMG120412E-4T	NL37	029655		12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16
CNMG120412E-4U	NL37	029656		12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16
CNMG120412E-5V	NL37	029705	NEU	12,70	12,90	4,76	1,20	2,86	1,57	5,16
CNMG120416E-4T	NL37	029706	NEU	12,70	12,90	4,76	1,60	2,64	1,45	5,16
CNMG160612E-2N	NL37	029708	NEU	15,88	16,10	6,35	1,20	3,74	2,06	6,35
CNMG160612E-4T	NL37	029707	NEU	15,88	16,10	6,35	1,20	3,74	2,06	6,35
CNMG160612E-5V	NL37	029709	NEU	15,88	16,10	6,35	1,20	3,74	2,06	6,35
CNMG160616E-4T	NL37	029710	NEU	15,88	16,10	6,35	1,60	3,52	1,94	6,35

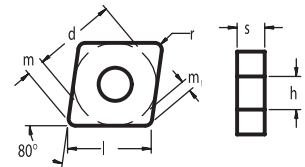


DCMT070204E-3G	NL37	029657		6,35	7,70	2,38	0,40	3,24	-	2,79
DCMT11T304E-3G	NL37	029658		9,52	11,60	3,97	0,40	5,09	-	4,39
DCMT11T308E-3G	NL37	029659		9,52	11,60	3,97	0,80	4,62	-	4,39



# Verfügbare WSP-Formen

Artikelbezeichnung	Sorte	EDP #		Abmessungen						
				d (mm)	l (mm)	s (mm)	r (mm)	m (mm)	m <sub>1</sub> (mm)	h (mm)



DNMG110408E-2N	NL37	029711	NEU	9,52	11,00	4,76	0,80	4,62	-	4,39
DNMG150404E-3G	NL37	029660		12,70	15,50	4,76	0,40	6,93	-	5,16
DNMG150408E-2N	NL37	029716	NEU	12,70	15,50	4,76	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150408E-3G	NL37	029715	NEU	12,70	15,50	4,76	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150408E-3G	NL37	029661		12,70	15,50	4,76	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150408E-4T	NL37	029717	NEU	12,70	15,50	4,76	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150412E-3G	NL37	029662		12,70	15,50	4,76	1,20	6,01	-	5,16
DNMG150412E-4T	NL37	029718	NEU	12,70	15,50	4,76	1,20	6,01	-	5,16
DNMG150608E-2N	NL37	029663		12,70	15,50	6,35	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150608E-4T	NL37	029712	NEU	12,70	15,50	6,35	0,80	6,47	-	5,16
DNMG150612E-2N	NL37	029664		12,70	15,50	6,35	1,20	6,01	-	5,16
DNMG150612E-3G	NL37	029714	NEU	12,70	15,50	6,35	1,20	6,01	-	5,16
DNMG150612E-4T	NL37	029713	NEU	12,70	15,50	6,35	1,20	6,01	-	5,16



SCMT09T308E-3G	NL37	029665		9,52	9,52	3,97	0,80	1,64	-	4,40
----------------	------	--------	--	------	------	------	------	------	---	------



SNMG120408E-2N	NL37	029722	NEU	12,70	12,70	4,76	0,80	2,30	-	5,16
SNMG120408E-4T	NL37	029720	NEU	12,70	12,70	4,76	0,80	2,30	-	5,16
SNMG120412E-2N	NL37	029721	NEU	12,70	12,70	4,76	1,20	2,14	-	5,16
SNMG120412E-4T	NL37	029719	NEU	12,70	12,70	4,76	1,20	2,14	-	5,16
SNMG150612E-2N	NL37	029724	NEU	15,88	15,88	6,35	1,20	2,80	-	6,35
SNMG150612E-4T	NL37	029723	NEU	15,88	15,88	6,35	1,20	2,80	-	6,35



TNMG160408E-2N	NL37	029725	NEU	9,52	16,50	4,76	0,80	13,49	-	3,81
TNMG160408E-3G	NL37	029666		9,52	16,50	4,76	0,80	13,49	-	3,81
TNMG160408E-4T	NL37	029726	NEU	9,52	16,50	4,76	0,80	13,49	-	3,81



VBMT160404E-3G	NL37	029667		9,52	16,60	4,76	0,40	10,14	-	4,40
VBMT160408E-3G	NL37	029668		9,52	16,60	4,76	0,80	9,22	-	4,40





VNMG160404E-3G	NL37	029677		9,52	16,60	4,76	0,40	10,14	-	3,81
VNMG160408E-3G	NL37	029678		9,52	16,60	4,76	0,80	9,22	-	3,81
VNMG160412E-3	NL37	029679		9,52	16,60	4,76	1,20	8,31	-	3,81



WNMG060408E-2N	NL37	029728	NEU	9,52	6,52	4,76	0,80	2,21	-	3,81
WNMG060412E-4T	NL37	029727	NEU	9,52	6,52	4,76	1,20	2,21	-	3,81
WNMG080408E-2N	NL37	029670		12,70	8,69	4,76	0,80	3,09	-	5,16
WNMG080408E-3G	NL37	029669		12,70	8,69	4,76	0,80	3,09	-	5,16
WNMG080408E-3M	NL37	029671		12,70	8,69	4,76	0,80	3,09	-	5,16
WNMG080408E-4T	NL37	029672		12,70	8,69	4,76	0,80	3,09	-	5,16
WNMG080408E-4U	NL37	029673		12,70	8,69	4,76	0,80	3,09	-	5,16
WNMG080412E-3G	NL37	029674		12,70	8,69	4,76	1,20	2,87	-	5,16
WNMG080412E-3M	NL37	029675		12,70	8,69	4,76	1,20	2,87	-	5,16
WNMG080412E-4T	NL37	029729	NEU	12,70	8,69	4,76	1,20	2,87	-	5,16
WNMG080412E-4U	NL37	029676		12,70	8,69	4,76	1,20	2,87	-	5,16
WNMG080416E-4T	NL37	029730	NEU	12,70	8,69	4,76	1,60	2,64	-	5,16




## NL37 Hauptanwendungsgebiete mit Schnittdatenempfehlung

ISO	Werkstoffe	R <sub>m</sub> und Härte	Schnittdaten	Stabile Bedingungen	Variierende Schnittiefe	Unterbrochener Schnitt
			Geometrie	3M (Neu)	2N	4T
	Unlegierter Stahl	<600 N/mm <sup>2</sup> <180HBN	Schnittiefe (mm) Vorschub f <sub>n</sub> (mm/min <sup>-1</sup> ) V <sub>c</sub> (m/min)	0,76 - 4,00 0,12 - 0,40 105 - 425	0,76 - 3,90 0,12 - 0,45 105 - 255	1,20 - 6,35 0,22 - 0,50 105 - 170
		<950 N/mm <sup>2</sup> <280HBN	Geometrie	3M (Neu)	2N	4T
	Legierter Stahl	700 - 950 N/mm <sup>2</sup> 200 - 280 HBN	Schnittiefe (mm) Vorschub f <sub>n</sub> (mm/min <sup>-1</sup> ) V <sub>c</sub> (m/min)	0,76 - 4,00 0,12 - 0,40 60 - 250	0,76 - 3,90 0,12 - 0,45 60 - 150	1,20 - 6,35 0,22 - 0,50 60 - 100
		950 - 1200 N/mm <sup>2</sup> 280 - 355 HBN	Geometrie	2N	4U	4T
		1200 - 1400 N/mm <sup>2</sup> 355 - 415 HBN				
	Gehärteter Stahl	>1400 N/mm <sup>2</sup> >415 HBN	Schnittiefe (mm) Vorschub f <sub>n</sub> (mm/min <sup>-1</sup> ) V <sub>c</sub> (m/min)	0,76 - 3,90 0,12 - 0,45 45 - 70	1,25 - 4,60 0,18 - 0,45 45 - 60	1,20 - 6,35 0,20 - 0,40 45 - 55
	Kokillen- bzw. Hartguss	1400 N/mm <sup>2</sup> 400 HBN				

Hinweis: Schnitttiefe a<sub>p</sub> (mm) und Vorschub f<sub>n</sub> (mm/min<sup>-1</sup>) für CNMG120408.

## NL37 Weitere Anwendungsgebiete mit Schnittdatenempfehlungen

ISO	Werkstoffe	R <sub>m</sub> und Härte	Schnittdaten	Stabile Bedingungen	Variierende Schnittiefe	Unterbrochener Schnitt
			Geometrie	4U	4U	4T
	Gusseisen	Grauguss GG-Ft	Schnittiefe (mm) Vorschub f <sub>n</sub> (mm/min <sup>-1</sup> ) V <sub>c</sub> (m/min)	0,50 - 4,00 0,10 - 0,40 95 - 420	0,50 - 4,00 0,10 - 0,40 95 - 255	1,20 - 6,35 0,22 - 0,50 95 - 170
		Sphäroguss GGG-FGS				
		Temperguss GTS - MN/MP				

Hinweis: Schnitttiefe a<sub>p</sub> (mm) und Vorschub f<sub>n</sub> (mm/min<sup>-1</sup>) für CNMG120408.

Weitere technische Informationen finden Sie in unserem Werkzeugkatalog 2006 oder kontaktieren Sie bitte jederzeit Ihren zuständigen Außendienstmitarbeiter.

ATI STELLRAM GmbH, BORSIGSTRASSE 9-11, D-63150 HEUSENSTAMM

TEL: 06104 682-0 FAX: 06104 682-111

VERKAUF TEL: 06104 682-132, -133, -142

VERKAUF FAX: 06104 682-112, -140

TECHNIK: 06104 682-129, -141



[www.atistellram.com](http://www.atistellram.com)

DRUCK-BESTELLNUMMER  
392FLYD.V2  
GEDRUCKT IN U.K.

